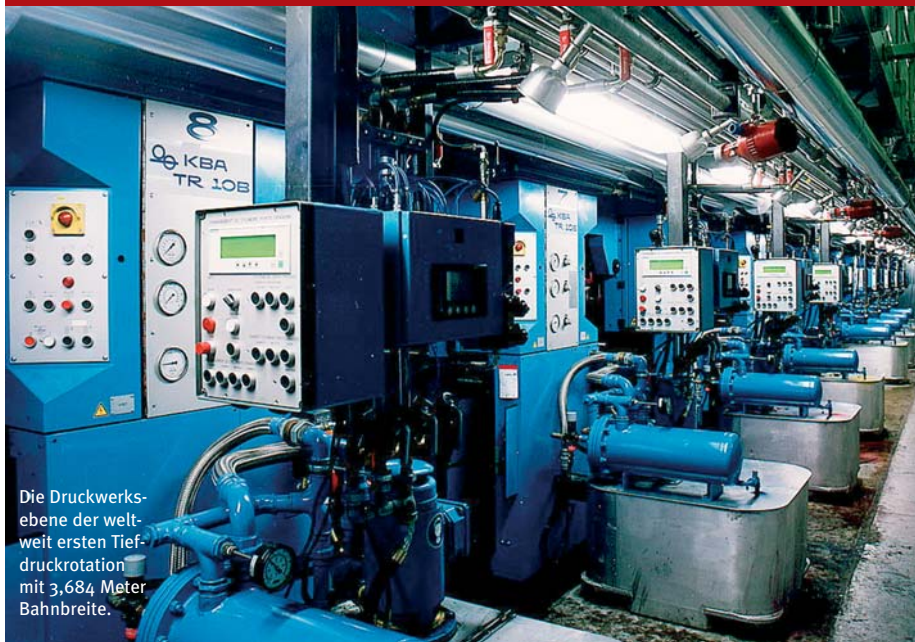


Die neuen Dimensionen im Illustrationstiefdruck



Die Druckwerkebene der weltweit ersten Tiefdruckrotation mit 3,684 Meter Bahnbreite.

Der Rotationstiefdruck war schon immer ein Hochleistungsdruckverfahren für hohe Auflagen. Nun werden Druckmaschinen für den Illustrationstiefdruck gebaut, die mit Druckbreiten von 3,68 und 4,32 Metern in neue Dimensionen vorstoßen.

Die Firma Lenglet aus Frankreich hatte eine zweite Maschine bei KBA bestellt, die sich kurz vor der Auslieferung befand. Wichtige Details konnten so vor Ort beim Hersteller KBA noch besichtigt werden. Eine Tiefdruckrotationsmaschine in der Aufbauphase hautnah und im Detail betrachten zu können, war auch für die Fachleute des BVDM ein nicht alltägliches Ereignis.

Die Drucker

Lenglet Imprimeurs in Caudry ist seit langem in Frankreich und darüber hinaus als leistungsstarkes Akzidenz-Rollenoffsetdruck-Unternehmen bekannt. Um auf dem europäischen Markt Kunden neue Leistungen anbieten zu können, wurde im großen Stil in Tiefdrucktechnik investiert. Bereits zehn Monate nach der Ankündigung Ihres Beitritts in den exklusiven Club der europäischen Tiefdrucker ging die weltweit

erste KBA-Tiefdruckrotation im Frühjahr 2002 mit einer Bahnbreite von 3,684 Meter in Produktion. Eine weitere Maschine wurde geordert und befindet sich derzeit in der Endmontage bei KBA. Die Inbetriebnahme soll im Spätsommer 2003 erfolgen.

Maul-Belser Medienverbund in Nürnberg: Nach einer umfangreichen Konzeptions-, Analyse- und Testphase können KBA und der Medienverbund Maul-Belser mit der neuen Tiefdruckrolle TR12B für max. 4,32 Meter Papierbahnbreite ein Ergebnis prä-



Endmontage der TR 10B.

sentieren, das eine neue Produktivitäts-Dimension im Illustrationstiefdruck ermöglicht. Bestellt wurden zwei TR12B sowie eine dazu passende Andruckmaschine. Für eine dritte Rotationsmaschine gleicher Bauart wurde eine Option ausgesprochen.

Die TR 10B für 3,68 Meter Papierbahnbreite und die TR 12B für 4,32 Meter Papierbahnbreite waren Gegenstand der Tagung des BVDM-Ausschusses Tiefdruck-Vorstufe in Frankenthal. Ein Bericht von Theodor Bayard.*

Die Technik

Die superbreiten KBA-Rotationen werden mit einer automatischen Papierrollenzuführung und einer Produktionsabnahme über Stangenbildner und Aufrollstationen ausgerüstet. Wesentliche technische Ausstattungsmerkmale zur Handhabung der übergroßen Papierbahnbreite umfassen:

- ein Konditionierwerk, mit dem sich die optimale Papierverdruckbarkeit einstellen lässt,
- eine neue Presseurtechnologie, die das gleichmäßige Anpressen der Papierbahn an den Formzylinder über diese große Bahnbreite ermöglicht,
- eine automatische Bahnbreiten- und Strangregulierung und
- eine Presseur- und Zylinderreinigungsanlage

Darüber hinaus werden die Maschinen mit asymmetrischen Kompaktüberbauten, doppeltbreiten Falzapparaten und Heftapparaten ausgestattet. Die Falzapparate sind als 7er System ausgelegt, das heißt, dass System umfasst sieben Greifer, sieben Falzmesser und sieben Klappen. Heute werden nur noch gleichzählige Systeme, z. B. 5/5 oder 7/7 gebaut, die auch ein einfacheres Abrichten der Klappen erlauben. Die Einzelantriebstechnik für Überbau und Falzapparat ermöglicht ein automatisches Umstellen auf die verschiedensten Produktionen und sorgt für die erforderliche Gleichlaufgenauigkeit, Regeldynamik und Produkti-



* Theodor Bayard ist öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für Verfahrenstechnik in der Druckindustrie und Unternehmensberater.
<http://www.sachverstaendiger-druck-medien.de>

onsflexibilität. Das durch Maul-Belser patentierte Umluftverfahren bildet mit seinen klimatisierten Bedingungen eine weite Voraussetzung für einen passierhaltigen Druck in dieser großen Arbeitsbreite und leistet darüber hinaus einen erheblichen Beitrag zum Umweltschutz.

Produktivität

Im Falle der beiden von der Firma Lenglet bestellten Maschinen können bei einer Papierbahnbreite von 3,684 Meter zwölf Stränge im DIN A4-Format gedruckt werden. Das heißt, bei sechs Seiten im Umfang (6U) werden 144 Seiten mit einer Zylinder-



Steuerung der Tiefdruckrotation mit drei Leitständen.

derumdrehung gedruckt. Liegt das Seitenformat unter DIN A4, kann die Papierbahn in bis zu 14 Stränge aufgeteilt werden. Bei einer Doppelproduktion, zum Beispiel 2 x 72 Seiten, können die Produkte auf zwei Auslagen parallel ausgegeben werden. Die erforderlichen Formzylinder haben eine Ballenlänge von 3,78 Meter und eine Gesamtlänge von 4,64 Meter.

On the Top

Noch zu toppen sind die technischen Daten nur durch die Maul-Belser-Maschine. Die 4,32 Meter breite Papierbahn kann in bis zu 16 Stränge aufgeteilt werden. Bei einer

Ein KBA-Kurzporträt

1817 wurde die Schnellpressenfabrik „Koenig & Bauer“ gegründet. Hieraus entwickelte sich 1995 die „Koenig & Bauer-Albert AG“. Seit 1997 firmiert die international tätige KBA unter „Koenig & Bauer AG“ mit Werken in Würzburg, Frankenthal, Radebeul, Trennfeld und Kusel. Auch die ebenfalls bekannten Druckmaschinenhersteller „MAN Roland“ und „Heidelberger Druckmaschinen AG“ hatten hier ihre Wurzeln.



Papierrollentransport zum Rollenträger der Druckmaschine.

Seitenhöhe (= Strangbreite) bis 27 cm können mit einer Zylinderumdrehung und sechs Seiten im Umfang 192 Seiten gedruckt werden. Die dazu gehörigen Formzylinder haben eine Ballenbreite von 4,40 Meter und eine Gesamtlänge von 5,34 Meter! Diese Zylinder im „XXL-Plus-Format“ müssen natürlich auch bearbeitet werden können. Insofern musste auch in die entsprechenden Anlagen für die Zylinderbearbeitung, für die Entfettung, Aufkupferung und Verchromung investiert werden.

Mit den in Auftrag gegebenen Maschinen sieht man sich in Nürnberg gut gerüstet, auch in Zukunft wirtschaftlich und technologisch gegenüber dem Wettbewerb die Nase vorn zu haben. rg ■

Müller-Martini